

Przedmiar robót

Lp.	Podstawa ustalenia	Opis robót	Jedn. miary	Obmiar
1. Roboty rozbiórkowe, wykonanie podbudowy				
1	2	3	4	5
1	wg nakładów rzeczowych KNNR 60801-080-050	<i>Mechaniczne rozebranie podbudowy z mas mineralno-bitumicznych o grubości 8 cm</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0801</i> 1.Wyłamanie podbudowy ręcznie lub mechanicznie 2.Odrzucenie gruzu (materiału) na pobocze z ułożeniem w stosy <i>krotność= 1,00</i>	m2	288,00
2	wg nakładów rzeczowych KNNR 60101-020-050	<i>Koryta wykonywane mechanicznie, głęb.20 cm, na całej szerokości jezdni i chodników, w gruntach kat.II-IV, przy użyciu równiarki i walca wibracyjnego samojednego</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0101</i> 1.Odspojenie gruntu ze złożeniem urobku na odkład lub na hałdę 2. Profilowanie dna koryta z mechanicznym zagęszczeniem 3.Uformowanie poboczy z wyrównaniem do wymaganego profilu 4.Mechaniczne zagęszczenie poboczy <i>krotność= 1,00</i>	m2	304,00
1. 80*3,8				304,00
3	wg nakładów rzeczowych KNNR 60103-030-050	<i>Profilowanie i zagęszczanie podłoża pod warstwy konstrukcyjne nawierzchni, wykonywane mechanicznie, przy użyciu walca wibracyjnego w gruntach kategorii II-VI</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0103</i> 1.Profilowanie podłoża 2.Zagęszczenie podłoża <i>krotność= 1,00</i>	m2	304,00
1. 80*3,8				304,00
4	wg nakładów rzeczowych KNNR 60113-020-050	<i>Dolna warstwa podbudowy z kruszywa łamanego, grubość warstwy po zagęszczeniu 20 cm</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0113</i> 1.Mechaniczne rozścielenie dolnej warstwy kruszywa 2.Ręczne odrzucenie nadziarna 3.Zagęszczenie warstwy dolnej 4.Mechaniczne rozścielenie górnej warstwy kruszywa 5.Zagęszczenie i profilowanie warstwy górnej z nawilżaniem wodą 6.Posypanie górnej warstwy miałem kamienny m <i>krotność= 1,00</i>	m2	304,00
1. 80*3,8				304,00
5	wg nakładów rzeczowych KNNR 60113-040-050	<i>Górna warstwa podbudowy z kruszywa łamanego, grubość warstwy po zagęszczeniu 8 cm</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0113</i> 1.Mechaniczne rozścielenie dolnej warstwy kruszywa 2.Ręczne odrzucenie nadziarna 3.Zagęszczenie warstwy dolnej 4.Mechaniczne rozścielenie górnej warstwy kruszywa 5.Zagęszczenie i profilowanie warstwy górnej z nawilżaniem wodą 6.Posypanie górnej warstwy miałem kamienny m <i>krotność= 1,00</i>	m2	304,00
1. 80*3,8				304,00

6	wg nakładów rzeczowych KNNR 61301-050-050	<i>Mechaniczne plantowanie poboczy, grubość ścinania 10 cm</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 1301</i> Kol. 01-02: 1. Mechaniczne profilowanie drogi gruntowej 2. Mechaniczne zagęszczanie nawierzchni drogi gruntowej Kol. 03-04: 1. Wykonanie rowków odwadniających 2. Oczyszczenie miejsc uszkodzonych 3. Wypełnienie uszkodzonych miejsc gruntem rodzimym, piaskiem, żwirem, pospółką, żużlem paleniskowym lub mieszanką piaszczysto-gliniastą wraz z jej przygotowaniem 4. Ręczne ubicie naprawionych miejsc Kol. 05-07: 1. Wykonanie rowków odwadniających 2. Ręczne lub mechaniczne plantowanie przez ścięcie miejsc zawyżonych i zasypianie zagłębień z wyrównaniem do wymaganego spadku poprzecznego 3. Załadowanie nadmiaru ścinki na samochód samowyladowczy 4. Odwiezienie na odkład (kol. 05 - 06) <i>krotność= 1,00</i>	m2	120,00
1. (150*0,4)*2				120,00
2. Remont przepustu				
1	2	3	4	5
7	wg nakładów rzeczowych KNNR 10201-010-060	<i>Roboty ziemne wykonywane koparkami przedsiębiorcami o poj. łyżki 0,15 m3 z transportem urobku samochodami samowyladowczymi do 5 t na odl. do 1 km. Grunt kat. I-II</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0201</i> 1. Wykonanie koparką początkowego wykopu (wcinki) na odkład 2. Odspojenie i załadowanie ziemi koparką na samochody 3. Zmiana stanowiska pracy koparki w wykopie 4. Ręczne wykonanie i utrzymanie rowków odwadniających w wykopie 5. P rzewóz ziemi samochodami i wyladunek w miejsce wbudowania w nasyp lub na odkład 6. Ręczne wyrównanie z grubsza skarp i dna wykopu <i>krotność= 1,00</i>	m3	1,89
1. 4,5*0,6*0,7				1,89
8	wg nakładów rzeczowych KNNR 60605-060-040	<i>Przepusty rurowe pod zjazdami, rury o średnicy 40 cm</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0605</i> 1. Wykonanie wykopu pod ławy lub ścianki czołowe 2. Wykonanie ław fundamentowych pod rury, ze żwiru lub betonu z wykonaniem i rozebraniem deskowania oraz pielęgnacja betonu 3. Wykonanie ścianek czołowych z ustawieniem i rozebraniem deskowania, ułożenie mieszanki betonowej z ręcznym zagęszczeniem oraz pielęgnacja betonu 4. Izolacja ścian przez posmarowanie lepikiem 5. Ułożenie rur betonowych na gotowej ławie ręcznie (kol. 06 i 07), mechanicznie (kol. 08) z wypełnieniem połączeń rur zaprawą cementową oraz posmarowanie rur lepikiem <i>krotność= 1,00</i>	m	4,50

9	wg nakładów rzeczowych KNNR 60605-030-020	Przepusty rurowe pod zjazdami, ścianki czołowe dla rur o średnicy 40 cm <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 0605 1.Wykonanie wykopu pod ławy lub ścianki czołowe 2.Wykonanie ław fundamentowych pod rury, ze żwiru lub betonu z wykonaniem i rozebraniem deskowania oraz pielęgnacja betonu 3.Wykonanie ścianek czołowych z ustawieniem i rozebraniem deskowania, ułożenie mieszanki betonowej z ręcznym zagęszczeniem oraz pielęgnacja betonu 4.Izolacja ścian przez posmarowanie lepikiem 5.Ułożenie rur betonowych na gotowej ławie ręcznie (kol.06 i 07), mechanicznie (kol.08) z wypełnieniem połączeń rur zaprawą cementową oraz posmarowanie rur lepikiem <i>krotność= 1,00</i>	szt	2,00
10	wg nakładów rzeczowych KNNR 60113-020-050	Dolna warstwa podbudowy z kruszywa łamanego, grubość warstwy po zagęszczeniu 20 cm <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 0113 1.Mechaniczne rozścielenie dolnej warstwy kruszywa 2.Ręczne odrzucenie nadziarna 3.Zagęszczenie warstwy dolnej 4.Mechaniczne rozścielenie górnej warstwy kruszywa 5.Zagęszczenie i profilowanie warstwy górnej z nawilżaniem wodą 6.Posypanie górnej warstwy miałem kamiennym <i>krotność= 1,00</i>	m2	2,40
1. 4*0,6				2,40
11	wg nakładów rzeczowych KNNR 60113-040-050	Górna warstwa podbudowy z kruszywa łamanego, grubość warstwy po zagęszczeniu 8 cm <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 0113 1.Mechaniczne rozścielenie dolnej warstwy kruszywa 2.Ręczne odrzucenie nadziarna 3.Zagęszczenie warstwy dolnej 4.Mechaniczne rozścielenie górnej warstwy kruszywa 5.Zagęszczenie i profilowanie warstwy górnej z nawilżaniem wodą 6.Posypanie górnej warstwy miałem kamiennym <i>krotność= 1,00</i>	m2	2,40
3. Wykonanie nawierzchni				
1	2	3	4	5
12	wg nakładów rzeczowych KNNR 60802-030-050	Ręczne rozebranie nawierzchni z mas mineralno-bitumicznych o grubości 4 cm - wcinka <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 0802 1.Ręczne lub mechaniczne wyłamanie nawierzchni 2.Odrzucenie gruzu (materiału) na pobocze z ułożeniem w stosy Uwaga: Nakłady korygować proporcjonalnie do grubości nawierzchni. <i>krotność= 1,00</i>	m2	7,20
1. (3,6*1)*2				7,20
13	wg nakładów rzeczowych KNNR 61005-070-050	Skropienie nawierzchni drogowych asfaltem <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 1005 Dla kol. 01-06: 1.Oczyszczenie podbudowy lub nawierzchni z zanieczyszczeń ręcznie szczotkami (stalowymi z piasawy) lub mechanicznie szczotką doczepną 2.Polewanie wodą węży z cysterny przy czyszczeniu mechanicznym 3 .Ręczne odspojenie stwardniałych zanieczyszczeń Dla kol. 07-08: 1.Napełnienie skrapiarek lepiszczem 2.Podgrzanie lepiszcza do wymaganej temperatury 3.Skropienie ręczne węży oczyszczonej podbudowy lub nawierzchni <i>krotność= 1,00</i>	m2	828,00

1. 230*3,6				828,00
14	wg nakładów rzeczowych KNNR 60308-01010-050	Nawierzchnie z mieszanek mineralno-asfaltowych standard I, warstwa wiążąca, grubość warstwy po zagęszczeniu 4 cm. Transport mieszanki samochodem samowyład. 5-10 t – grubość 3cm Charakterystyka Robót: Tablica: 0308 1. Posmarowanie gorącym bitumem krawędzi nawierzchni, urządzeń obcych i krawężników 2. Mechaniczne rozłożenie warstwami dostarczonej na miejsce wbudowania mieszanki ze wstępnym jej zagęszczeniem urządzeniami wibracyjnymi rozkładarki 3. Ręczne rozłożenie mieszanki w miejscach niedostępnych dla rozkładarki 4. Mechaniczne zagęszczenie warstw nawierzchni z ręcznym ubiciem mieszanki przy krawężnikach i urządzeniach obcych 5. Obcięcie krawędzi 6. Transport mieszanki z wytwórni do miejsca wbudowania na odległość 5 km (kol.01 - 06) 7. Transport mieszanki na dalszy 1 km ponad 5 km (kol.07) krotność= 0,75	m2	828,00
1. 230*3,6				828,00
15	wg nakładów rzeczowych KNNR 60309-01010-050	Nawierzchnie z mieszanek mineralno-asfaltowych standard I, warstwa ścieralna, grubość warstwy po zagęszczeniu 3cm. Transport mieszanki samochodem samowyład. 5-10t Charakterystyka Robót: Tablica: 0309 1. Posmarowanie gorącym bitumem krawędzi nawierzchni, krawężników i urządzeń obcych 2. Mechaniczne rozłożenie warstwami dostarczonej na miejsce wbudowania mieszanki ze wstępnym jej zagęszczeniem urządzeniami wibracyjnymi rozkładarki 3. Ręczne rozłożenie mieszanki w miejscach niedostępnych dla rozkładarki 4. Mechaniczne zagęszczenie nawierzchni z ręcznym ubiciem mieszanki przy krawężnikach i urządzeniach obcych 5. Obcięcie krawędzi 6. Transport mieszanki z wytwórni do miejsca wbudowania na odległość 5 km (kol.01 - 06) 7. Transport mieszanki na dalszy 1 km ponad 5 km (kol.07) krotność= 1,00	m2	828,00
1. 230*3,6				828,00
4. Rowy przydrożne				
1	2	3	4	5
16	wg nakładów rzeczowych KNNR 61302-010-040	Czyszczenie rowów z wyprofilowaniem dna skarp, grubość namułu 10 cm Charakterystyka Robót: Tablica: 1302 1. Wydobycie i usunięcie namułu z odrzuceniem na przyległy teren wraz z rozplantowaniem 2. Wyprofilowanie dna i skarp rowu z odrzuceniem nadmiaru gruntu krotność= 1,00	m	200,00
17	wg nakładów rzeczowych KNNR 61302-020-040	Czyszczenie rowów z wyprofilowaniem dna skarp, grubość namułu 20 cm Charakterystyka Robót: Tablica: 1302 1. Wydobycie i usunięcie namułu z odrzuceniem na przyległy teren wraz z rozplantowaniem 2. Wyprofilowanie dna i skarp rowu z odrzuceniem nadmiaru gruntu krotność= 1,00	m	45,00

18	wg nakładów rzeczowych KNNR 61302-030-040	Czyszczenie przepustów o średnicy 0,4 m, grubość namułu w cm do 50% jego średnicy <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 1302 1. Wydobyć i usunąć namułu z odrzuceniem na przyległy teren wraz z rozplantowaniem 2. Wyprofilowanie dna i skarp rowu z odrzuceniem nadmiaru gruntu <i>krotność= 1,00</i>	m	4,00
5. Umocnienie poboczy				
1	2	3	4	5
19	wg nakładów rzeczowych KNNR 60107-010-060	Utwardzenie poboczy tłuczniem kamiennym niesortowanym lub destruktem asfaltowym <i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 0107 1. Oczyszczenie podbudowy z usunięciem zanieczyszczeń na pobocze 2. Zwilżenie podbudowy wodą przy wyrównywaniu betonem 3. Rozścielenie warstwy tłucznia lub mieszanki betonowej 4. Zaklinowanie kłińcem i polewanie wodą przy wyrównywaniu warstwą tłucznia 5. Zagęszczenie warstwy wyrównawczej mechanicznie 6. Sprawdzenie profilu warstwy wyrównawczej 7. Pielęgnacja przez posypanie piaskiem i polewanie wodą (kol. 03 i 04) <i>krotność= 1,00</i>	m ³	13,80
1. ((230*0,3)*0,1)*2				13,80