

Przedmiar robót

Lp.	Podstawa ustalenia	Opis robót	Jedn. miary	Obmiar
1	wg nakładów rzeczowych KNNR 60101-030- 050	<i>Koryta wykonywane mechanicznie, głęb. 30 cm, na całej szerokości jezdni i chodników, w gruntach kat. II-IV, przy użyciu równiarki i walca wibracyjnego samojedźnego</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0101</i> 1. Odspojenie gruntu ze złożeniem urobku na odkład lub na hałdę 2. Profilowanie dna koryta z mechanicznym zagęszczeniem 3. Uformowanie poboczy z wyrównaniem do wymaganego profilu 4. Mechaniczne zagęszczenie poboczy <i>krotność = 1,00</i>	m2	896,00
1. 3,2*280				896,00
2	wg nakładów rzeczowych KNNR 60113-010- 050	<i>Dolna warstwa podbudowy z kruszywa łamanego, grubość warstwy po zagęszczeniu 15 cm</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0113</i> 1. Mechaniczne rozścielenie dolnej warstwy kruszywa 2. Ręczne odrzucenie nadziarna 3. Zagęszczenie warstwy dolnej 4. Mechaniczne rozścielenie górnej warstwy kruszywa 5. Zagęszczenie i profilowanie warstwy górnej z nawilżaniem wodą 6. Posypanie górnej warstwy miałem kamiennym <i>krotność = 1,00</i>	m2	896,00
1. 3,2*280				896,00
3	wg nakładów rzeczowych KNNR 60113-040- 050	<i>Górna warstwa podbudowy z kruszywa łamanego, grubość warstwy po zagęszczeniu 8 cm</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0113</i> 1. Mechaniczne rozścielenie dolnej warstwy kruszywa 2. Ręczne odrzucenie nadziarna 3. Zagęszczenie warstwy dolnej 4. Mechaniczne rozścielenie górnej warstwy kruszywa 5. Zagęszczenie i profilowanie warstwy górnej z nawilżaniem wodą 6. Posypanie górnej warstwy miałem kamiennym <i>krotność = 1,00</i>	m2	896,00
1. 3,2*280				896,00
4	wg nakładów rzeczowych KNR 2-3110401- 04-040	<i>Rowki pod krawężniki i ławy krawężnikowe o wymiarach 30x30 cm. Kategoria gruntu III-IV</i> <i>krotność = 1,00</i>	m	45,00

5	wg nakładów rzeczowych KNNR 60403-030-040	<p><i>Krawężniki betonowe wystające o wymiarach 15x30 cm, wraz z wykonaniem ław betonowych, na podsypce cementowo-piaskowej</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 0403</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyznaczenie osi wykopu 2. Wyrównanie dna i ścian wykopu 3. Wykonanie ławy z materiałów sypkich z ręcznym ubiciem (kol.01 - 02) 4. Przygotowanie i ustawienie deskowania dla ław betonowych w uprzednio wykopanym i wyrównanym wykopie 5. Ręczne rozścielenie, wyrównanie i ubicie mieszanki betonowej dla ław betonowych 6. Rozebranie deskowania 7. Pielęgnacja ław betonowych przez polewanie wodą 8. Rozścielenie posypki piaskowej (kol.01 - 02) 9. Przygotowanie podsypki cementowo-piaskowej z jej rozścieleniem 10. Ustawienie kra wężnika i wyregulowanie według osi poziomych i podanych punktów wysokościowych 11. Wypełnienie spoin zaprawą cementową z przygotowaniem zaprawy 12. Zasypanie zewnętrznej ściany krawężnika ziemią i ubicie <p><i>krotność= 1,00</i></p>	m	45,00
6	wg nakładów rzeczowych KNNR 41424-020-020	<p><i>Studzienki ściekowe uliczne betonowe o średnicy 500 mm z osadnikiem bez syfonu</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 1424</p> <p>Dla kol.01-03:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Opuszczenie do wykopu kompletu elementów betonowych 2. Ustawienie wpustu ulicznego i zaklinowanie 3. Zabetonowanie dna w studzienie bez osadnika <p>Dla kol.04:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ustawienie kompletu elementów kamionkowych 2. Wmontowanie syfonu poziomego 3. Ustawienie skrzynki żeliwnej z kratą <p><i>krotność= 1,00</i></p>	szt	1,00
7	wg nakładów rzeczowych KNR 2-3111406-03-020	<p><i>Regulacja pionowa studzienek dla urządzeń podziemnych - wjazdów kanałowych</i></p> <p><i>krotność= 1,00</i></p>	szt	3,00
8	wg nakładów rzeczowych KNNR 60802-040-050	<p><i>Mechaniczne rozebranie nawierzchni z mas mineralno-bitumicznych o grubości 4 cm</i></p> <p><i>Charakterystyka Robót:</i> Tablica: 0802</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ręczne lub mechaniczne wyłamanie nawierzchni 2. Odrzucenie gruzu (materiału) na pobocze z ułożeniem w stosy <p>Uwaga: Nakłady korygować proporcjonalnie do grubości nawierzchni.</p> <p><i>krotność= 1,00</i></p>	m2	6,00

9	wg nakładów rzeczowych KNNR 60308-010-050	<p>Nawierzchnie z mieszanek mineralno-asfaltowych standard I, warstwa wiążąca, grubość warstwy po zagęszczeniu 4 cm. Transport mieszanki samochodem samowyład. do 5 t – grubość 3 cm</p> <p>Charakterystyka Robót: Tablica: 0308</p> <p>1. Posmarowanie gorącym bitumem krawędzi nawierzchni, urządzeń obcych i krawężników</p> <p>2. Mechaniczne rozłożenie warstwami dostarczonej na miejsce wbudowania mieszanki ze wstępnym jej zagęszczeniem urządzeniami wibracyjnymi rozkładarki</p> <p>3. Ręczne rozłożenie mieszanki w miejscach niedostępnych dla rozkładarki</p> <p>4. Mechaniczne zagęszczenie warstw nawierzchni z ręcznym ubiciem mieszanki przy krawężnikach i urządzeniach obcych</p> <p>5. Obcięcie krawędzi</p> <p>6. Transport mieszanki z wytwórni do miejsca wbudowania na odległość 5 km (kol.01 - 06)</p> <p>7. Transport mieszanki na dalszy 1 km ponad 5 km (kol.07)</p> <p><i>krotność = 0,75</i></p>	m2	846,00
1. 3*282				846,00
10	wg nakładów rzeczowych KNNR 60309-010-050	<p>Nawierzchnie z mieszanek mineralno-asfaltowych standard I, warstwa ścierna, grubość warstwy po zagęszczeniu 3 cm. Transport mieszanki samochodem samowyład. do 5 t</p> <p>Charakterystyka Robót: Tablica: 0309</p> <p>1. Posmarowanie gorącym bitumem krawędzi nawierzchni, krawężników i urządzeń obcych</p> <p>2. Mechaniczne rozłożenie warstwami dostarczonej na miejsce wbudowania mieszanki ze wstępnym jej zagęszczeniem urządzeniami wibracyjnymi rozkładarki</p> <p>3. Ręczne rozłożenie mieszanki w miejscach niedostępnych dla rozkładarki</p> <p>4. Mechaniczne zagęszczenie nawierzchni z ręcznym ubiciem mieszanki przy krawężnikach i urządzeniach obcych</p> <p>5. Obcięcie krawędzi</p> <p>6. Transport mieszanki z wytwórni do miejsca wbudowania na odległość 5 km (kol.01 - 06)</p> <p>7. Transport mieszanki na dalszy 1 km ponad 5 km (kol.07)</p> <p><i>krotność = 1,00</i></p>	m2	846,00